



Основы полировки ЛКМ

Важно! Прежде, чем приступить к полировке, нужно убедиться, что те поверхности, которые вы хотите обработать, действительно можно отполировать. В случае оригинального заводского покрытия проблем не возникает. Детали после высококачественного ремонта современными материалами также позволяют провести восстановительную полировку или удаление дефектов окраски. А вот после ремонта некачественными материалами лакокрасочное покрытие полировать в большинстве случаев нельзя, так как можно сделать ещё хуже.

Для успешного использования продукта «AVE» Паста абразивная универсальная FAST CUT COMPOUND» необходимо выполнять ряд простых, но важных правил.

1. **Выбор рабочего места.** Умеренная температура, без попадания прямых солнечных лучей, без ветра и сквозняков. Жара и солнце быстро пересушивают любую полировочную пасту, а сильные потоки воздуха приносят абразивную пыль. В результате вместо улучшения внешнего вида можно окончательно всё испортить. Удобно использовать чистый переносной столик или стул для расположения полировальных принадлежностей.
2. **Перед полировкой поверхности необходимо тщательно помыть кузов** (ручная или бесконтактная мойка). **Автошампуни с полирующим эффектом использовать нельзя** – синтетические воски и силиконовые масла засаливают абразивные материалы и полировочные круги.
3. **Удалить битумные пятна и другие растворимые загрязнения, не смывые водой.** Для этого можно использовать «AVE» очистители битумных пятен (AVE-931)» или уайт-спирит. После обработки ещё раз кузов промыть водой моющими средствами, не содержащими воск, или обезжирить.
4. Для полноты результата можно очистить поверхность с помощью специальной синтетической глины. Такая обработка позволяет убрать абразивные частицы с лакокрасочного покрытия.
5. **Полировальный круг** должен быть либо новым, либо хорошо промытым с моющим средством. Не рекомендуется использовать мокрый круг – это приводит к сильному разбрызгиванию пасты и к её большому перерасходу. Наилучшие результаты достигаются с универсальной пастой при использовании поролоновых кругов средней жесткости (чаще всего это круги оранжевого или жёлтого цвета). Конечно, можно использовать круги жёсткие и меховые, но они обладают повышенной агрессивностью и не позволяют получить высокий блеск. Советуем использовать оригинальные полировальные материалы марки «AVE».
6. Кроме полировального круга, большое значение имеет качество **салфеток для очистки поверхностей** от пыли и частиц полировальной пасты. Здесь однозначная рекомендация – салфетки из микрофибры. Практика показала, что использование других вариантов протирочных материалов приводит к образованию заметных царапин на окрашенной поверхности. Разумеется, пользоваться необходимо только чистыми салфетками.

Итак, поверхности готовы, материалы и рабочее место готовы, можно приступать к работе.

Абразивная обработка дефектов покрытия – очень непростое занятие. Относительно крупные царапины удалить простой полировкой не удастся – нужно шлифовать мелкой

абразивной бумагой. На этом этапе хорошего совета нет – только личный опыт. Толщина заводского лака на многих современных автомобилях уменьшена до буквально 45 – 55 мкм, а это толщина человеческого волоса. Представьте себе, что вам нужно сошлифовать не больше половины этого крошечного размера. Несколько лишних движений абразивом, чуть-чуть подольше и посильнее нажали на полировальный круг и... можно заново отправлять деталь на окраску.

Необходимо отметить, что абразивная обработка лакокрасочного покрытия перед полировкой – это весьма ответственный процесс, требующий специальных материалов и навыков. Исправление ошибок, допущенных на этом этапе, повлечет большие затраты времени, а в некоторых случаях вообще может потребоваться перекраска детали.

Для полировки необходимо нанести небольшое количество пасты на полировальный круг либо на саму обрабатываемую поверхность, аккуратно распределить пасту на полируемом участке и приступить к полировке на минимальных оборотах полировальной машинки. Полировку лучше всего проводить на небольших участках, не более 50*50 см. Не следует сильно нажимать на полировальный круг, особенно при увеличении скорости вращения – это может вызвать локальный перегрев и необратимое повреждение лакокрасочного покрытия. Периодически проверяйте нагрев поверхности, рекомендуемая температура не более 35-40°C. По мере улучшения блеска поверхности можно увеличивать частоту вращения и ослаблять нажим.

При необходимости можно слегка увлажнять водой участок полировки с помощью обычного распылителя. Для контроля результатов удалите остатки полировальной пасты микрофибровой салфеткой. Если результат Вас не удовлетворяет, то продолжайте полировку.

Если при абразивной обработке не удаётся убрать глубокие царапины, не расстраивайтесь. В любом случае старое покрытие после полировки будет выглядеть значительно лучше. Однако если покрытие относительно свежее, не имеет видимых дефектов, не затерто механической мойкой, то полировка практически бессмысленна – усилий много, а результат почти не заметен.

Удачи и успехов Вам!

СЛУЖБА ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ АО «САФАРИ-215».